

## Podaci o proizvodu

### HYSPIN AWS

Hidrauličko ulje sa aditivima protiv habanja

#### Opis

Castrol HySpin AWS je ulje za hidrauličke sustave, temelji se na visoko rafiniranom mineralnom ulju sa aditivima na bazi stabiliziranog cinka.

#### Primjena

Castrol HySpin AWS posebno je formuliran koristeći najnoviju tehnologiju aditiva kako bi osigurao dobra svojstva zaštite od habanja i dobru temperaturnu stabilnost. Pažljivim odabirom aditiva i visoko kvalitetnog baznog ulja osigurana je odlična hidrolitička i oksidacijska stabilnost uz minimalnu sklonost stvaranju taloga i nasлага. HySpin AWS štiti od korozije komponente hidrauličkog sustava na bazi željeznih ali i obojenih metala. HySpin AWS formuliran je tako da se može primjenjivati u industrijskim hidrauličkim sustavima kojima je nužna zaštita od habanja. Također se može primjenjivati i na drugim mjestima gdje se traže visoko kvalitetna maziva sa dobrom oksidacijskom otpornosti i dobrim svojstvima podmazivanja kao što su npr. lagano opterećeni industrijski prijenosnici, varijatori ili ležajevi. HySpin AWS u potpunosti je kompatibilan sa elastomerima koji se obično koriste za brtvljenje, kao npr. nitril, silikon i fluorirani polimeri (Viton).

HySpin AWS zadovoljava DIN 51502 - HLP ISO 6743/4, tip HM

HySpin AWS gradacije zadovoljavaju zahtjeve (za odgovarajući razred viskoznosti):

DIN 51524 dio 2

Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70

Denison (Parker Hannafin) HF-0

US Steel 126 & 127

Eaton (vickers) I286-S & M-2950-S

Bosch Rexroth RE90220

MB-Approval 341.0

#### Prednosti

- Dobra termalna i oksidacijska stabilnost omogućuje dulji radni vijek, smanjenje troškova vezanih uz maziva i veću čistoću sustava.
- Izvanredna svojstva zaštite od habanja sprječavaju habanje i produljuju radni vijek komponenata i umanjuju vrijeme neplaniranih zastoja.
- Dobra filtrabilnost (uključujući izdvajanje vode) omogućuje uštede koje proizlaze iz produljenog životnog vijeka filtera i manjih troškova održavanja.
- Izvrsno svojstvo izdvajanja vode i hidrolitička stabilnost omogućuje manje vrijeme van pogona zahvaljujući produljenim radnim vijekom ulja i povećanom operativnom spremnosti opreme.

## Podaci o proizvodu

### HYSPIN AWS

#### KARAKTERISTIČNA SVOJSTVA

| TEST   | Metoda                    | AWS<br>10 | AWS<br>15 | AWS<br>22 | AWS<br>32 | AWS<br>46 | AWS<br>68 | AWS<br>100  | AWS<br>150  |
|--|---------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| Kinematicka viskoznost:<br>pri 40 °C, mm <sup>2</sup> /s<br>pri 100 °C, mm <sup>2</sup> /s | ISO 3104 /<br>ASTM D 445  | 10<br>2.4 | 15<br>3.2 | 22<br>4.3 | 32<br>5.3 | 46<br>6.7 | 68<br>8.6 | 100<br>11.1 | 150<br>14.5 |
| Indeks viskoznosti   | ISO 2909 /<br>ASM D2270   | 75        | 75        | 102       | 102       | 102       | 102       | 97          | 97          |
| Relativna gustoća pri 15 °C,<br>kg/m <sup>3</sup>  | ISO 12185 /<br>ASTM D4052 | 890       | 870       | 870       | 880       | 880       | 880       | 890         | 890         |
| Kiselost, mgKOH/g  |                           | 0.7       | 0.7       | 0.7       | 0.7       | 0.7       | 0.7       | 0.7         | 0.7         |
| Točka tečenja, °C  | ISO 3016 /<br>ASTM D97    | -36       | -33       | -27       | -27       | -24       | -21       | -18         | -15         |
| Svojstvo pjenjenja,<br>sekvenca 1, ml/ml   | ISO 6247 /<br>ASTM D892   | 10/0      | 10/0      | 10/0      | 10/0      | 10/0      | 10/0      | 10/0        | 10/0        |
| Plamište, pokus u otvorenoj<br>posudi, °C  | ISO 2592 /<br>ASTM D92    | 170       | 195       | 205       | 210       | 215       | 225       | 225         | 230         |
| Plamište, pokus u<br>zatvorenoj posudi, °C   | ISO 2719 /<br>ASTM D93    | 145       | 160       | 170       | 200       | 200       | 220       | 220         | 220         |
| Izdvajanje vode kod 54°C,<br>(40/37/3), min  | ISO 6614 /<br>ASTM D1401  | 5         | 10        | 10        | 15        | 15        | 15        | -           | -           |
| Izdvajanje vode kod 82°C<br>(40/37/3), min   | ISO 6614 /<br>ASTM D1401  | -         | -         | -         | -         | -         | -         | 15          | 20          |
| Sposobnost izdvajanja<br>zraka pri 50°C, min   | ISO 9120 /<br>ASTM D3427  | 4         | 4         | 4         | 4         | 8         | 8         | 12          | 18          |
| FZG (A/8.3/90), postignuti<br>stadij   | ISO 14635-1               | -         | -         | -         | 11        | 12        | 12        | 12          | 12          |
| Test hrđanja – desti. voda<br>(24sata)   | ISO 7120 /<br>ASTM D665A  | prolazi     | prolazi     |
| Test hrđanja – sint.morska<br>voda (24sata)  | ISO 7120 /<br>ASTM D665B  | prolazi     | prolazi     |

Podložno uobičajenim proizvodnim tolerancijama

#### SKLADIŠTENJE

Skladištiti u natkrivenom prostoru. Ukoliko se skladišti na otvorenom, potrebno je bačve položiti u vodoravan položaj kako bi se spriječilo nakupljanje vode na površini bačve te kako bi se sačuvale naljepnice na bačvi. Ne skladištiti na povišenim temperaturama kao ni na izravnom suncu ili izložene temperaturama ispod 0°C.

#### ZDRAVLJE, SIGURNOST, ZAŠTITA OKOLIŠA

Sve potrebne upute mogu se pronaći u Sigurnosno tehničkoj listi proizvoda. U njoj se nalaze pojedinosti o mogućim opasnostima, upozorenjima i mjerama prve pomoći kao i utjecaj na okoliš i potrebne mjere prilikom zbrinjavanja. Ne preuzimamo odgovornost u slučaju pogrešnog korištenja proizvoda kao ni u slučaju korištenja bez primjene potrebnih mjera sigurnosti ili korištenja u namjenama drugačijim od opisanih.